

OFFICE NATIONAL DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE.

BREVET D'INVENTION.

V. — Machines.

N° 514.133

6. — MANŒUVRE DES FARDEAUX.

Appareil de transport.

SOCIÉTÉ BUHLER FRÈRES résidant en Suisse.

Demandé le 20 avril 1920, à 14<sup>h</sup> 54<sup>m</sup>, à Paris.

Délivré le 12 novembre 1920. — Publié le 3 mars 1921.

[Demande de brevet déposée en Suisse le 20<sup>e</sup> mai 1919. — Déclaration du déposant.]

La présente invention a pour objet un transporteur à bande destiné au transport d'objets lourds et durs, comme par exemple des pierres cassées ou des pièces de marchandise, caisses, 5 ou tonneaux, caractérisé essentiellement par le fait que la bande transportant la marchandise qui repose sur elle, est constituée par une bande à chaîne.

Le dessin ci-joint représente à titre d'exemple des formes d'exécution de l'objet de l'invention.

La fig. 1 montre une coupe longitudinale du transporteur, dont

La fig. 2 est la vue de dessus,

15 La fig. 3 représente une vue d'en haut de la bande à chaîne, à plus grande échelle, et

La fig. 4 une vue latérale de la même bande à chaîne,

20 La fig. 5 fait voir une vue de dessus d'une autre forme d'exécution de la bande à chaîne,

La fig. 6 montre une coupe longitudinale à travers un transporteur servant à alimenter un concasseur,

25 La fig. 7 est une coupe suivant l'axe A-A de la fig. 5.

Dans les fig. 1 et 2, deux tambours 1 sont supportés par les paliers 2 et mus par la poulie 3, les roues à chaîne 4 et 5, et la chaîne 6.

30 Une bande à chaîne sans fin 7 entoure les tambours par lesquels elle est entraînée. La marchandise à transporter est déposée sur la

partie supérieure de la bande mobile qui l'entraîne dans le sens de son déplacement. La marchandise pourra être ainsi déplacée jusqu'au tambour où elle sera déchargée, ou bien 35 elle pourra être recueillie d'une manière quelconque avant d'arriver au tambour.

Les fig. 3 et 4 et la fig. 5 représentent respectivement deux formes d'exécution de la bande transporteuse, qui est constituée par des 40 éléments 8 maintenus ensemble par des tourillons 9.

Les fig. 3 et 4 montrent une forme d'exécution dans laquelle les éléments sont disposés directement à la suite et à côté les uns des 45 autres, de sorte que la chaîne offre, à l'état tendu, une surface à peu près pleine.

Par contre, dans la forme d'exécution représentée par la fig. 5, les éléments de la bande sont espacés dans le sens de la longueur de la 50 chaîne, de façon à former une bande à mailles.

La première forme d'exécution convient pour des marchandises entremêlées de petits particules, comme par exemple, des pierres cassées, la seconde forme d'exécution pour des 55 marchandises composées de grandes pièces seulement.

La chaîne est toujours exécutée en forme de bande, la grandeur des mailles étant choisie telle que la marchandise ne puisse pas tomber 60 à travers, mais reste sur la surface supérieure qui l'entraîne.

Prix du fascicule : 1 franc.

La commande peut être réalisée d'une autre manière que celle représentée par le dessin, le tambour arrière ou celui d'avant seul pouvant être actionné, l'autre étant entraîné librement.

- 5 Lorsqu'il s'agit de grandes portées, la bande 7 pourra être supportée soit par des rouleaux de supports situés entre les tambours, soit par une surface portante 12, comme le représentent les fig. 6 et 7. Ce dernier mode de support se  
10 recommande particulièrement lorsqu'il s'agit de marchandises arrivant sur la bande avec un choc violent.

- L'emploi de l'appareil de transport faisant l'objet de la présente invention est particuliè-  
15 rement avantageux comme dispositif alimentant des concasseurs de pierres ou autres machines semblables, tel que le représentent les fig. 6 et 7.

- Les pierres provenant de la carrière au  
20 moyen d'un transporteur aérien par exemple, sont jetées dans l'entonnoir récepteur 10, muni d'une ouverture latérale réglable par un panneau glissant 11 ou un autre dispositif approprié. La bande à chaîne fait sortir les  
25 pierres à travers l'ouverture de sortie de l'entonnoir, et les amène au concasseur, non représenté par le dessin.

- Des essais ont démontré que la chaîne roule très régulièrement et facilement, aussi bien si  
30 le matériel est projeté de très haut dans l'entonnoir que si il est introduit avec précautions,

et indépendamment aussi de la charge de l'entonnoir. Ceci provient du fait que les irrégularités de pierres pouvant former obstacle, ne trouvent que peu de prise pour freiner le mou- 35 vement de la bande.

L'appareil fonctionne par conséquent excessivement régulièrement, avec une dépense de force uniforme et faible.

## RÉSUMÉ :

40

1° La présente invention a pour objet un transporteur à bande pour corps lourds et durs, caractérisé essentiellement par le fait que la bande transportant la marchandise est constituée par une bande à chaîne, dont les mailles, 45 si elle en est pourvue, sont plus petites que les particules de la marchandise transportée, afin qu'aucune partie ne puisse tomber à travers et arriver sous la chaîne.

2° Plus particulièrement par un entonnoir 50 de charge sous lequel se déplace la bande à chaîne en entraînant la marchandise d'une manière uniforme à travers une ouverture de sortie de l'entonnoir.

3° Plus particulièrement par une surface 55 portante fixe soutenant la bande transporteuse à chaîne.

SOCIÉTÉ BUHLER FRÈRES.

Par procuration :

BRANDON frères.

Fig. 1

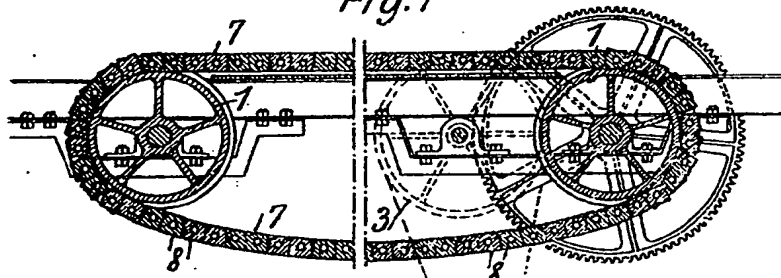


Fig. 2

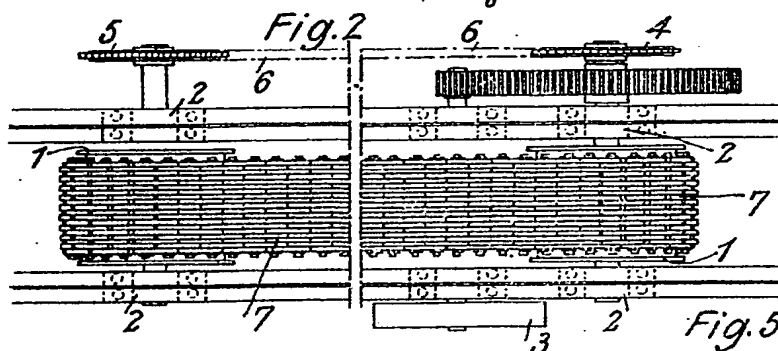


Fig. 3

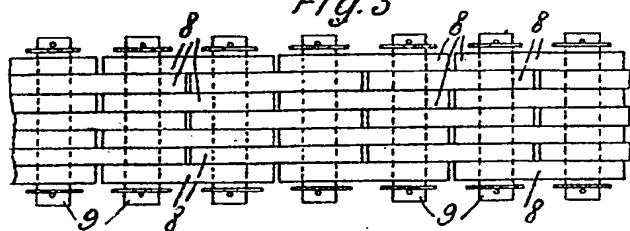


Fig. 4

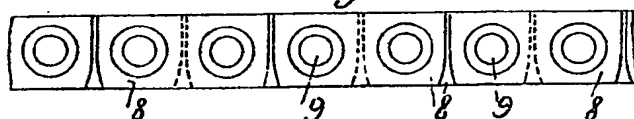


Fig. 5

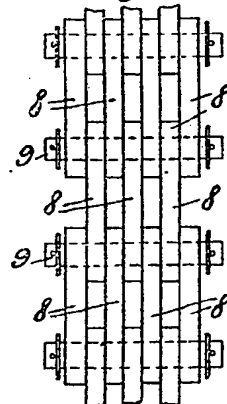


Fig. 7

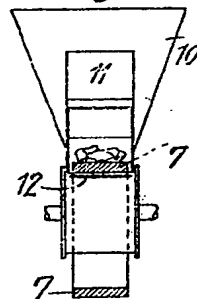


Fig. 6

